

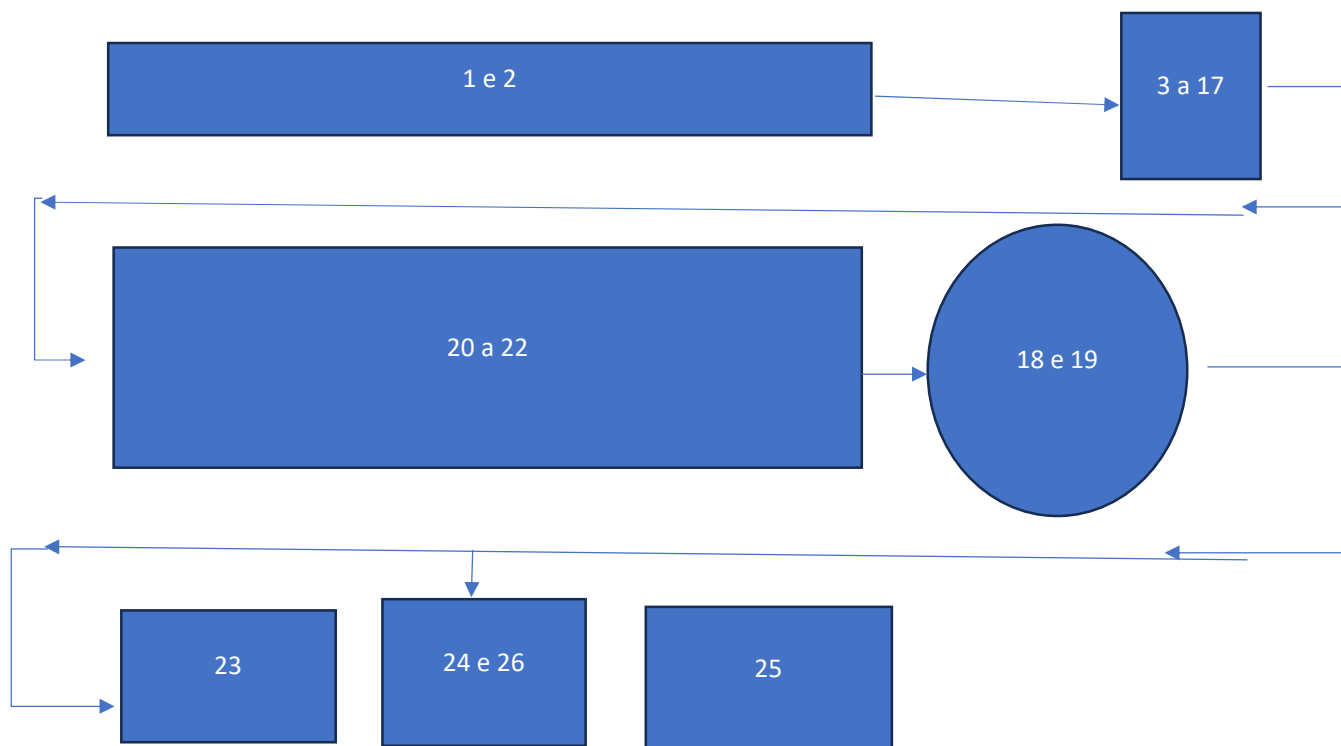
MEMORIAL DESCRITIVO COMBINAÇÃO DE MÁQUINAS PARA ENCADERNAÇÃO DE LIVROS MARCA MULLER MARTINI MODELO BINDER BOLERO B8

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Combinação de Máquinas de Encadernação de livros com espessura igual ou superior a 1mm mas inferior ou igual a 80mm, com ajuste automático de formato, composta de: 36 unidades de alceamento (1); unidade de inserção de folha de guarda (2); unidade de rejeito (3); unidade de pré-empilhamento (4); encadernadora com 21 pinças (5); estação de fresagem principal (6); primeira e segunda estação de preparação de lombada (7); estação de escovação (8); base para estação de colagem de lombadas (9); base para estação de colagem lateral (10); unidade de colagem de lombadas hotmelt e cola fria (11); unidade de colagem lateral hotmelt (12); unidade de colagem de lombadas (13); pré-fusão para sistema de colagem de lombadas hotmelt (14); tambor para unidade de colagem de lombadas (15); estação de gaze (16); primeira e segunda estação de corte e prensagem (17); estação de secagem (18); parador Frontal (19); serra de duplo paralelo (20); esteiras tombadoras (21); esteiras de by pass (22); 2 unidades de corte trilateral (23); unidade de pré-empilhamento (24); unidade de paletização (25); 02 unidades de empilhamento com Palletizador (26), com todos seus módulos conectados por esteiras interligados na mesma velocidade

APLICAÇÃO DO BEM: Encadernação de livros

LAYOUT



1. 36 Unidades de alceamento (Muller Martini)
2. Unidade de inserção de folha de guarda (Muller Martini)
3. Unidade de rejeito (Muller Martini)
4. Unidade de pré-empilhamento (Muller Martini)
5. Encadernadora com 21 pinças (Muller Martini)
6. Estação de fresagem principal (Muller Martini)
7. Primeira e segunda estação de preparação de lombada (Muller Martini)
8. Estação de escovação (Muller Martini)
9. Base para estação de colagem de lombadas (Muller Martini)
10. Base para estação de colagem lateral (Muller Martini)
11. Unidade de colagem de lombadas hotmelt e cola fria (Muller Martini)
12. Unidade de colagem lateral hotmelt (Muller Martini)
13. Unidade de colagem de lombadas (Muller Martini)
14. Pré-fusão para sistema de colagem de lombadas hotmelt (Muller Martini)
15. Tambor para unidade de colagem de lombadas (Muller Martini)
16. Estação de gaze (Muller Martini)
17. Primeira e segunda estação de corte e prensagem (Muller Martini)
18. Estação de secagem (Ambaflex)
19. Parador Frontal (Muller Martini)
20. Serra de duplo paralelo serra de duplo paralelo (Muller Martini)
21. Esteiras tombadoras (Muller Martini)
22. Esteiras de by pass (Muller Martini)
23. Unidades de corte trilateral (Muller Martini)
24. Unidade de pré-empilhamento (Muller Martini)
25. Unidade de paletização (Cohiba)
26. Unidades de empilhamento com Palletizador (Rima System)

Todas as estações são interligadas umas às outras por esteiras e conectadas ao painel com controle único.

Alceadores; Unidade de inserção de folha de guarda; Unidade de rejeito; Unidade de pré-empilhamento



Encadernadora; Estação de fresagem principal; Estações de preparação de lombada; Estação de escovação; Base para estação de colagem de lombadas; Base para estação de colagem lateral; Unidade de colagem de lombadas hotmelt e cola fria; Unidade de colagem lateral hotmelt; Unidade de colagem de lombadas; Pré-fusão para sistema de colagem de lombadas; Tambor para unidade de colagem de lombadas; Estação de gaze; Estações de corte e prensagem



Estação de secagem



Parador Frontal



Serra de duplo paralelo serra de duplo paralelo



Esteiras tombadoras; Esteiras de by pass



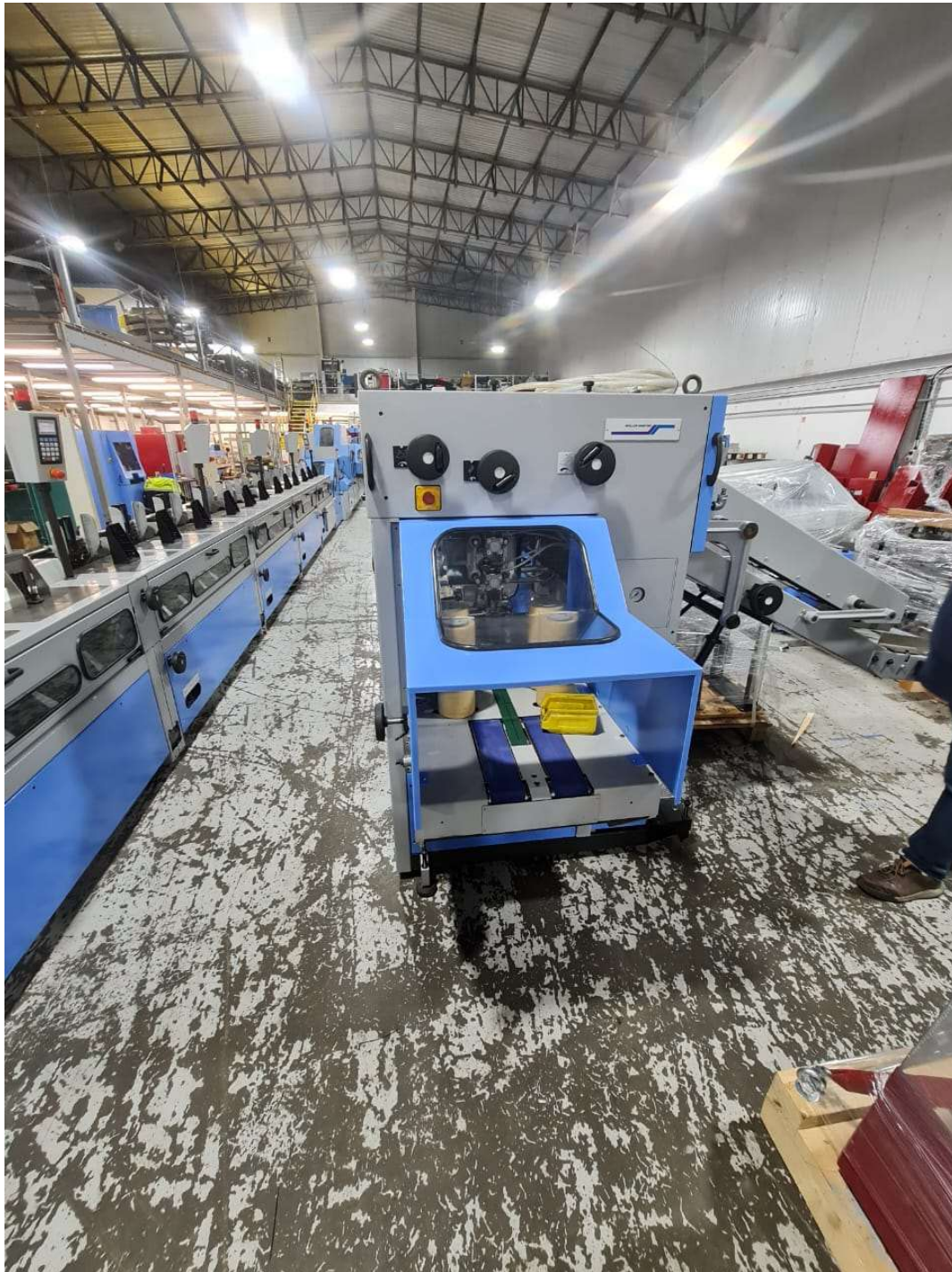
Unidade de corte trilateral



Unidade de corte trilateral



Unidade de pré-empilhamento



Unidade de paletização



Unidades de empilhamento com Palletizador

